

SATE sistema de aislamiento térmico exterior



Construcción robusta y simplificada con SATE Eficiencia, durabilidad y ahorro a largo plazo

La implementación de Sistemas de Aislamiento Térmico por el Exterior SATE, representa una solución altamente eficiente y sostenible para la envolvente de los edificios. Gracias a su diseño integral y a su capacidad para mejorar tanto el rendimiento energético como la protección estructural, los SATE se consolidan como una de las opciones más robustas y rentables en la construcción moderna.

Robustez y durabilidad demostrada

Uno de los principales beneficios de los sistemas SATE es su comprobada durabilidad. Diversos estudios y experiencias prácticas a lo largo de las últimas décadas demuestran que, cuando se instalan correctamente y se les proporciona un mantenimiento básico, los SATE pueden tener una vida útil equivalente a la del edificio. Esto implica:

- **Alta resistencia a agentes climáticos:** como la radiación UV, la lluvia, el viento y las variaciones de temperatura.
- **Protección mecánica adicional:** frente a impactos especialmente en sistemas con refuerzo adicional en zonas vulnerables.
- **Estabilidad estructural:** sin deformaciones ni deterioro significativo con el paso del tiempo.

Mantenimiento reducido y sin costes operativos

A diferencia de otros sistemas de fachada que requieren revisiones frecuentes, intervenciones técnicas o incluso sustituciones periódicas, los SATE presentan un mantenimiento sencillo y económico. Esto se traduce en:

- Ausencia de costes operativos continuos (no hay partes móviles ni componentes mecánicos).
- Limpiezas periódicas y revisiones visuales como únicas tareas necesarias en la mayoría de los casos.
- Baja probabilidad de averías técnicas o deterioro prematuro.

Además, los costes de reparación en caso de daño localizado suelen ser bajos, gracias a la facilidad de sustitución parcial del sistema sin comprometer su rendimiento global.

Mejora del rendimiento térmico a largo plazo

Uno de los aspectos más innovadores de los sistemas SATE es su capacidad de actualización térmica sin necesidad de sustituir el sistema original. Durante los ciclos de mantenimiento programado, es posible instalar una segunda capa de aislamiento térmico sobre el sistema existente, mejorando así el rendimiento energético del edificio sin obras invasivas ni costosas.

Esto permite adaptarse a futuros estándares energéticos o normativas más exigentes, por ejemplo, alineados con los objetivos de descarbonización o estándares como *Passivhaus*, sin necesidad de realizar reformas integrales.

Simplificación del diseño constructivo

Desde el punto de vista del diseño y ejecución, los SATE permiten una simplificación de los detalles constructivos, ya que:

- Se instalan por el exterior sin afectar al uso interior del edificio.
- Eliminan puentes térmicos estructurales.
- Permiten libertad estética y de acabado (revestimientos minerales, sintéticos, colores, texturas).
- Son compatibles con diferentes tipos de soporte: mampostería, hormigón, estructuras metálicas, etc.

Ahorro económico y sostenibilidad

La combinación de todos estos factores genera un importante ahorro a lo largo del ciclo de vida del edificio:

- Menores costes iniciales en comparación con soluciones técnicas más complejas.
- Reducción en la demanda energética (calefacción y refrigeración).
- Mantenimiento económico y escasas intervenciones a lo largo del tiempo.
- Mayor valor del edificio por cumplir criterios de eficiencia energética y sostenibilidad.

Conclusión

El uso de los sistemas SATE en la construcción de edificios representa una solución de alto valor añadido, no solo por su contribución a la eficiencia energética y al confort interior, sino también por su durabilidad, facilidad de mantenimiento y capacidad de actualización. Su robustez técnica, unida a su simplicidad de instalación y bajo coste de operación, convierte a los SATE en una estrategia clave para una edificación moderna, sostenible y económicamente viable a largo plazo.

Sobre ANFAPA

Creada en 1987, es la Asociación de Fabricantes de Morteros y SATE Sistemas de Aislamiento Térmico por el Exterior y representa al 90% de los fabricantes de morteros de albañilería, morteros técnicos y sistemas de aislamiento térmico por el exterior SATE.

Actualmente, ANFAPA cuenta con 44 empresas miembros y 26 patrocinadores, que aportan innovación y colaboración para promover la calidad de los morteros y los sistemas SATE, así como para desarrollar nuevos proyectos y representar los intereses del sector ante instituciones. Con esta unión, ANFAPA alcanza un volumen de negocio de casi 1.430 millones de euros, 384 almacenes, cerca de 100 fábricas y 4.400 empleados, consolidándose como un referente en el sector de la construcción y ofreciendo oportunidades para nuevas empresas.

ANFAPA actúa como representante único de los intereses de sus Asociados ante las distintas administraciones públicas e instituciones privadas, promueve la calidad de los morteros y de los sistemas de aislamiento térmico por el exterior, así como la promoción y desarrollo de sus productos, proyectos y sistemas defendiendo las buenas prácticas dentro del sector y potenciando un observatorio de calidad del producto.

Junto a ellos, la neutralidad climática, la economía circular, la innovación, la digitalización y las nuevas tecnologías son los principales retos que prevé afrontar ANFAPA en los próximos años.



prensa@anfapa.com

www.anfapa.com